

MC Serie

Solid Carbide Tools for Dental Machining
VHM Fräser für Dentaltechnik

Valid from
Gültig ab **03. 2014**



your Partner
your Value



ZCC Cutting Tools Europe GmbH

MC Series · MC Serie

Solid carbide tools for dental machining · VHM Fräser für Dentaltechnik

Our program Unser Programm

The new medical cutters from ZCC Cutting Tools Europe is developed for the dental industry. Our tools are developed for open as well as closed CAD/CAM processes. They are produced in Germany on state-of-the-art CNC machines and are manufactured to high quality and consistency standards. All cylindrical shanks are manufactured to the DIN6535HA standard. Our program includes end mills for following applications.

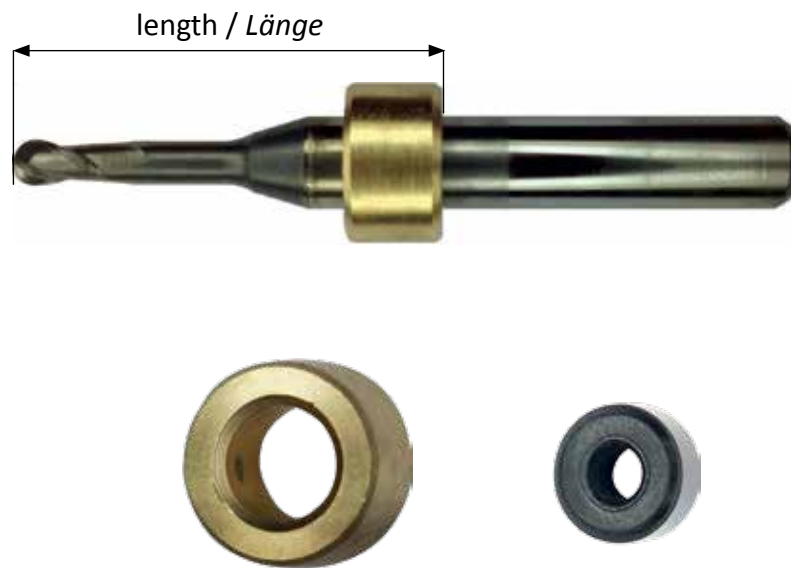
Die neue Medical Serie von ZCC Cutting Tools Europe für den Einsatz im Dentalbereich.
Unsere Werkzeuge sind sowohl für offene als auch für geschlossene CAD/CAM Prozessketten entwickelt. Sie werden in Deutschland auf hochmodernen Maschinen gefertigt und zu 100% geprüft. Alle Zylinderschäfte werden nach DIN6535 HA produziert. Unser Programm umfasst derzeit Fräser für folgende Einsatzbereiche.

Type Typ	Teeth Zähne	Description Werkzeugbezeichnung	Coating Beschichtung	Page Seite	Image Bild
Zircon Zirkon					
MC-2BD-Zircon	2	2-flute ball nose router 2-Schneider mit Kugelkopf	Diamond	6	
MC-4ED-Zircon	4	4-flute router with flat end cut 4-Schneider mit flachem Anschluss	-	7	
MC-2EDR-Zircon	2	2-flute router with corner radius 2-Schneider mit Eckenradius	-	7	
MC-2BD-Zircon	2	2-flute ball nose router 2-Schneider mit Kugelkopf	-	8	
MC-2BD-Zircon	2	2-flute ball nose router, conical 2-Schneider mit Kugelkopf, konisch	-	9	
Titanium Titan					
MC-2BD-CrCo/Titanium	2	2-flute ball nose router 2-Schneider mit Kugelkopf	Supernitride	10	
MC-2BD-CrCo/Titanium	2	2-flute ball nose router 2-Schneider mit Kugelkopf	High Supernitride	11	
MC-2BD-CrCo/Titanium	2	2-flute ball nose router, conical 2-Schneider mit Kugelkopf, konisch	Supernitride	12	
MC-2BD-CrCo/Titanium	2	2-flute ball nose router, conical 2-Schneider mit Kugelkopf, konisch	High Supernitride	12	
PE/PTFE/polyamide/PMMA/wax PE/PTFE/Polyamid/PMMA/Wachs					
MC-1BD-Acryl/PMMA/ Wax	1	1-flute ball nose router 2-Schneider mit Kugelkopf	-	13	
MC-2BD-PE/PTFE/polyamide/ PMMA/wax	2	1-flure ball nose router 2-Schneider mit Kugelkopf	-	14	
Glass-ceramic Glaskeramik					
MC-XBD-glass-ceramic	-	Grinding pin with ball-end, cylindrical Schleifstift mit Kugelkopf, zylindrisch	electroplated Diamond	15	
MC-XBD-glass-ceramic	-	Grinding pin with ball-end, cylindrical Schleifstift mit Kugelkopf, zylindrisch	electroplated Diamond	16	

Ring Setting of our dental milling tools *Beringung unserer Dentalwerkzeuge*

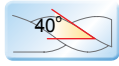
Most of our dental milling tools already have a ring for setting. This can be recognized by the information about the ring type and the ring size. Additionally, individual ring setting to customers exact requirements is available. A brass ring for shanks of 6 mm diameter and a black plastic ring for shanks of 3 mm diameter is used. Please send us details of the correct ring size and indicate the length from the tip of the tool to the rear of the ring in your order (see figure).

Die meisten unserer Dentalwerkzeuge sind bereits beringt. Sie erkennen das an der angegebenen Ringgröße und dem Ringmaß. Zusätzlich ist die Anbringung eines Ringes nach Ihren Kundenwünschen möglich. Wir verwenden einen Messingring bei Schäften mit 6 mm Durchmesser und einen schwarzen Kunststoffring bei Schäften mit 3 mm Durchmesser. Bitte geben Sie die richtigen Ringmaße bei Ihrer Bestellung mit an, von der Spitze des Werkzeugs bis zur Rückseite des Rings (siehe Abbildung).



Upon request you could also order the tools without a ring.
Auf Wunsch können Sie die Werkzeuge auch ohne Ring bestellen.

Pictograms Piktogramme



Helical angle
Spiralwinkel



Diamond-coated solid carbide. Giving 4 times to 8 times longer tool life than uncoated tools.
Diamant beschichtetes Vollhartmetall. Hiermit werden im Vergleich zu nicht beschichteten Werkzeugen 4- bis 8-mal höhere Standzeiten erreicht.



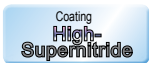
Uncoated solid carbide. The tools are characterized by their precise run-out and their close tolerance in the production process.

Unbeschichtetes Vollhartmetall. Die Werkzeuge zeichnen sich durch ihren präzisen Rundlauf und ihren engen Fertigungstoleranzen aus.



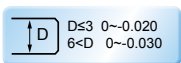
Supernitride/PCD-coated solid carbide. Thanks to the super nitride layer, a very good performance is achieved. We cooperate closely with the market leader of the coating industry to ensure that you can benefit from the latest technology.

Supernitrid/PVD-beschichtetes Vollhartmetall. Durch die Supernitritschicht wird eine extrem gute Performance erreicht. Wir arbeiten eng mit den Marktführern in der Beschichtungsbranche zusammen, so dass sie von den neusten Technologien profitieren können.



High-Supernitride/PCD-coated solid carbide. Thanks to the high super nitride layer, a much better performance will be achieved than with the normal supernitrid coating. A longer tool life is reached.

High Supernitrid/PVD-beschichtetes Vollhartmetall. Durch die High-Supernitritschicht wird eine noch bessere Performance erreicht als mit der normalen Supernitritbeschichtung. Das Ergebnis sind noch längere Standzeiten.



Cutter diameter tolerance
Toleranz Fräserdurchmesser



1-flute end mills
1-Schneiden Eckfräser



2-flute end mills
2-Schneiden Eckfräser



4-flute end mills
4-Schneiden Eckfräser

Non-standard made to order Sonderwerkzeuge

If you did not find the right tool in our standard range to create the perfect smile? No problem. ZCC Cutting Tools offers you individual produced tools for micro cutting exactly to customers requirements. Please send us your enquiry. Our technical staff will then contact you to discuss the details.

Please copy the form on page 18, fill in your requirements and send it back to us.

e-mail: info@zccct-europe.com

fax: +49(0)211 - 989240-111

Alternatively, you could download the data sheet in the customer service area of our website:

www.zccct-europe.com

Falls Sie in unserem Program noch nicht das passende Werkzeug für Ihre Bedürfnisse gefunden haben, ist das kein Problem. ZCC Cutting Tools bietet Ihnen auch individuell angefertigte Werkzeuge für die Micro-Zerspanung an, die genau Ihren Anforderungen entsprechen. Senden Sie uns Ihre unverbindliche Anfrage zu. Wir werden uns anschließend mit Ihnen in Verbindung setzen, um die Details zu besprechen.

Bitte kopieren Sie dafür das Formular auf Seite 18 und lassen Sie es uns ausgefüllt zukommen:

E-Mail: info@zccct-europe.com

Fax: +49(0)211 - 989240-111

Alternativ können Sie sich das Formular auch im Kundenservicebereich unserer Website herunterladen:

www.zccct-europe.com

MC Series · MC Serie

Solid carbide tools for dental machining · VHM Fräser für Dentaltechnik

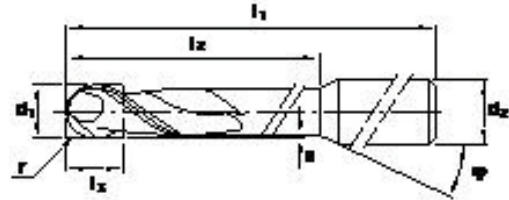
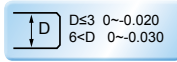
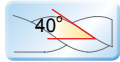
2-flute ball nose router (diamond coated)

2-Schneider mit Kugelkopf (Diamant beschichtet)

MC-2BD-Zircon MC-2BD-Zirkon



* See table / Siehe Tabelle



Article no. Artikel Nr.	Dimension (mm) Abmessung									* Ring Type Ringtyp	Ring Size Ringmaß
	d ₁	r	l ₃	l ₁	l ₂	d ₂	z	a	φ		
599259	1.0	0.50	4.0	48	14.0	3.0	2	0.025	18.0	plastic Kunststoff	31.0
599255	1.0	0.50	4.0	40	14.0	3.0	2	0.025	18.0	security ring Sicherungsring	26.7
599257	2.5	1.25	6.0	48	20.0	3.0	2	0.125	18.0	plastic Kunststoff	31.0
599254	2.5	1.25	6.0	40	20.0	3.0	2	0.125	18.0	security ring Sicherungsring	26.7
599261	1.0	0.50	4.0	50	14.0	3.4	2	0.025	7.8	plastic Kunststoff	37.0
599250	2.4	1.20	5.0	50	25.0	3.4	2	0.125	18.0	plastic Kunststoff	37.0
599253	0.6	0.30	0.6	55	6.0	6.0	2	0.025	9.0	brass Messing	33.0
599260	1.0	0.50	4.0	53	14.0	6.0	2	0.025	10.0	brass Messing	36.5
599252	1.0	0.50	1.0	55	20.0	6.0	2	0.025	26.0	brass Messing	33.0
599256	2.5	1.25	6.0	53	20.0	6.0	2	0.125	13.0	brass Messing	36.5
599251	2.5	1.25	3.0	55	20.0	6.0	2	0.125	20.0	brass Messing	33.0
599258	3.0	1.50	6.0	53	20.0	6.0	2	0.125	14.0	brass Messing	36.5

Further dimensions available on request
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

Material Overview · Material Übersicht



Workpiece material
Werkstoffmaterial

For machining of pre-sintered high-performance ceramics such as zirconium oxide, aluminium oxide.
Für die Bearbeitung von vorgesinterten Hochleistungs-keramiken wie Zirkonoxid und Aluminiumoxid.

4-flute router with end cut / corner radius (uncoated)

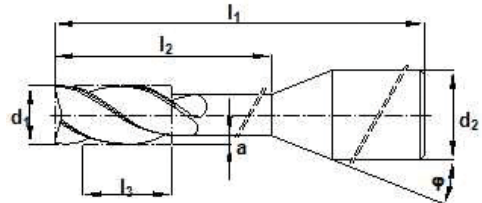
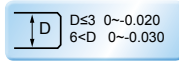
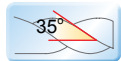
4-Schneider mit flachem Anschnitt / Eckradius (unbeschichtet)

MC-4ED-Zircon

MC-4ED-Zirkon



★ See table / Siehe Tabelle



Article no. Artikel Nr.	Dimension (mm) Abmessung									* Ring Type Ringtyp	Ring Size Ringmaß
	d ₁	r	l ₃	l ₁	l ₂	d ₂	z	a	φ		
599248	1,5	-	3,5	40	20	3,0	4	0,050	18	security ring Sicherungsring	26,70
599247	2,4	-	5,0	40	18	3,0	4	0,100	12	security ring Sicherungsring	26,70
599249	1,5	-	3,5	50	20	3,4	4	0,050	18	plastic Kunststoff	37,00
599246	1,5	-	3,5	55	20	6,0	4	0,050	19	brass Messing	33,00
599245	2,4	-	5,0	55	20	6,0	4	0,100	19	brass Messing	33,00

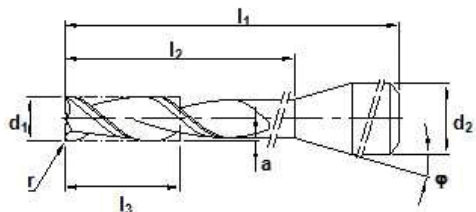
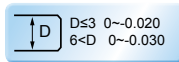
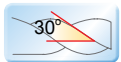
Further dimensions available on request
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

2-flute router with corner radius (diamond coated)

2-Schneider mit Eckenradius (Diamant beschichtet)

MC-2EDR-Zircon

MC-2EDR-Zirkon



Article no. Artikel Nr.	Dimension (mm) Abmessung									Ring Type Ringtyp	Ring Size Ringmaß
	d ₁	r	l ₃	l ₁	l ₂	d ₂	z	a	φ		
599164	1,5	0,15	5,0	48	15,0	3,0	2	0,050	18	-	-

Further dimensions available on request
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

Material Overview · Material Übersicht

Workpiece material
Werkstoffmaterial

For machining of pre-sintered high-performance ceramics such as zirconium oxide, aluminium oxide
Für die Bearbeitung von vorgesinterten Hochleistungs-keramiken wie Zirkonoxid und Aluminiumoxid.

MC Series · MC Serie

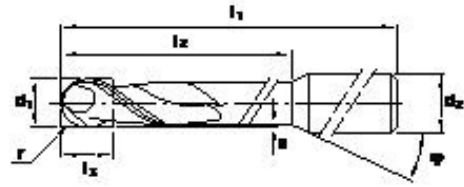
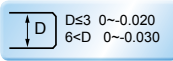
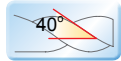
Solid carbide tools for dental machining · VHM Fräser für Dentaltechnik

2-flute ball nose router (uncoated) 2-Schneider mit Kugelkopf (unbeschichtet)

MC-2BD-Zircon MC-2BD-Zirkon



* See table / Siehe Tabelle



Article no. Artikel Nr.	Dimension (mm) Abmessung									*Ring Type Ringtyp	Ring Size Ringmaß
	d ₁	r	l ₃	l ₁	l ₂	d ₂	z	a	φ		
599473	0,7	0,35	2,0	35	8,0	3,0	2	0,025	18,0	security ring Sicherungsring	23,8
599180	0,7	0,35	2,0	48	7,0	3,0	2	0,025	18,0	plastic Kunststoff	31,0
599177	0,7	0,35	2,0	40	8,0	3,0	2	0,025	18,0	security ring Sicherungsring	26,7
599472	1,0	0,50	4,0	35	14,0	3,0	2	0,025	18,0	security ring Sicherungsring	23,8
599183	1,0	0,50	4,0	48	14,0	3,0	2	0,025	15,0	plastic Kunststoff	31,0
599186	1,0	0,50	4,0	48	14,0	3,0	2	0,025	18,0	plastic Kunststoff	31,0
599179	1,0	0,50	4,0	40	14,0	3,0	2	0,025	15,0	security ring Sicherungsring	26,7
599188	1,5	0,75	4,0	48	20,0	3,0	2	0,050	18,0	plastic Kunststoff	31,0
599182	2,0	1,00	4,0	48	20,0	3,0	2	0,100	18,0	plastic Kunststoff	31,0
599471	2,5	1,25	6,0	35	20,0	3,0	2	0,125	18,0	security ring Sicherungsring	23,8
599184	2,5	1,25	6,0	48	20,0	3,0	2	0,125	18,0	plastic Kunststoff	31,0
599178	2,5	1,25	6,0	40	20,0	3,0	2	0,125	18,0	security ring Sicherungsring	26,7
599181	3,0	1,50	6,0	48	-	3,0	2	0,100	-	-	-
599175	0,6	0,30	0,6	55	6,0	6,0	2	0,025	9,0	brass Messing	33,0
599187	1,0	0,50	6,0	53	14,0	6,0	2	0,025	18,0	-	-
599185	2,5	1,25	10,0	53	20,0	6,0	2	0,125	15,0	brass Messing	36,5
599176	2,5	1,25	3,0	55	20,0	6,0	2	0,125	20,0	brass Messing	33,0

Further dimensions available on request
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

Material Overview · Material Übersicht



Workpiece material
Werkstoffmaterial

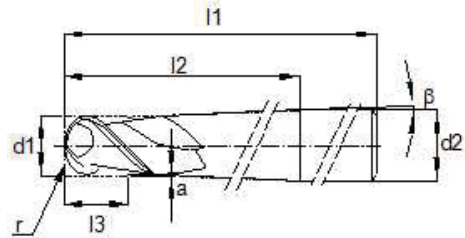
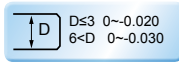
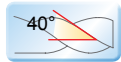
For machining of pre-sintered high-performance ceramics such as zirconium oxide, aluminium oxide
Für die Bearbeitung von vorgesinterten Hochleistungs-keramiken wie Zirkonoxid und Aluminiumoxid.

2-flute ball nose router, conical (uncoated) 2-Schneider mit Kugelkopf, konisch (unbeschichtet)

MC-2BD-Zircon MC-2BD-Zirkon



* See table / Siehe Tabelle



Article no. Artikel Nr.	Dimension (mm) Abmessung									* Ring Type Ringtyp	Ring Size Ringmaß
	d ₁	r	l ₃	l ₁	l ₂	d ₂	z	a	β		
599474	0.3	0.15	1.5	35	-	3.0	2	0,012	3.27	security ring Sicherungsring	23.80
599163	0.3	0.15	1.5	50	-	3.4	2	0,012	3.32	plastic Kunststoff	37.00
599162	0.6	0.30	2.5	43	-	3.0	2	0,025	2.54	-	-
599161	0.6	0.30	4.0	45	-	3.4	2	0,025	3.59	plastic Kunststoff	32.00
599160	0.6	0.30	4.0	48	-	3.0	2	0,025	3.15	plastic Kunststoff	31.00
599159	0.6	0.30	4.0	50	-	3.0	2	-	2.54	plastic Kunststoff	37.55
599158	0.6	0.30	4.0	50	-	3.0	2	0,025	3.15	-	-
599157	0.6	0.30	4.0	50	-	3.4	2	0,025	3.10	plastic Kunststoff	37.00
599156	0.6	0.30	4.0	53	-	6.0	2	0,025	5.70	brass Messing	36.50

Further dimensions available on request
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

Material Overview · Material Übersicht



Workpiece material
Werkstoffmaterial

For machining of pre-sintered high-performance ceramics such as zirconium oxide, aluminium oxide
Für die Bearbeitung von vorgesinterten Hochleistungs-keramiken wie Zirkonoxid und Aluminiumoxid.

MC Series · MC Serie

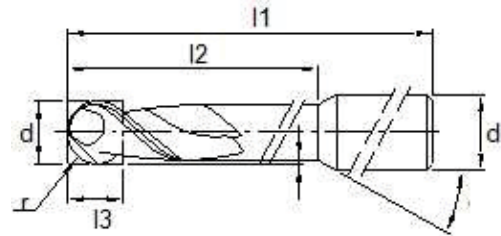
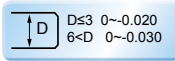
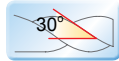
Solid carbide tools for dental machining · VHM Fräser für Dentaltechnik

2-flute ball nose router (supernitride coated) 2-Schneider mit Kugelkopf (supernitride beschichtet)

MC-2BD-CrCo/Titan



★ See table / Siehe Tabelle



Article no. Artikel Nr.	Dimension (mm) Abmessung									* Ring Type Ringtyp	Ring Size Ringmaß
	d ₁	r	l ₃	l ₁	l ₂	d ₂	z	a	φ		
599155	1,0	0,50	3,0	38	8	3,0	2	0,025	18,0	plastic Kunststoff	21,00
599154	1,0	0,50	3,0	38	10	3,0	2	0,025	18,0	plastic Kunststoff	21,00
599153	1,5	0,75	3,5	45	12	6,0	2	0,050	13,5	plastic Kunststoff	21,00
599149	1,5	0,75	3,5	48	12	6,0	2	0,050	16,0	brass Messing	31,00
599152	2,0	1,00	3,5	38	12	3,0	2	0,050	18,0	plastic Kunststoff	21,00
599151	2,0	1,00	3,5	45	12	6,0	2	0,050	13,0	brass Messing	28,00
599150	3,0	1,50	5,5	38	15	3,0	2	0,100	18,0	plastic Kunststoff	21,00

Further dimensions available on request
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

Material Overview · Material Übersicht



Workpiece material
Werkstoffmaterial

For machining of CrCo steel, titanium and titanium alloys.
Für die Bearbeitung von CrCo-Stahl, Titan und Titanlegierungen.

2-flute ball nose router (high-supernitride coated)

2-Schneider mit Kugelkopf (High-Supernitrid beschichtet)

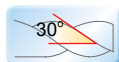
MC-2BD-CrCo/Titan

Special coating
Spezielle Beschichtung

High-Supernitrid

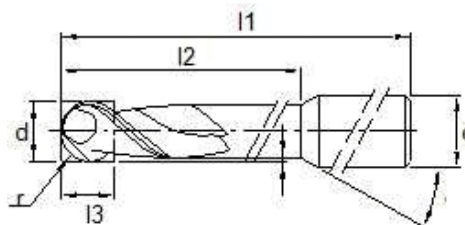


★ See table / Siehe Tabelle



Coating
High-Supernitrid

D ≤ 3 0 ~ -0.020
6 < D 0 ~ -0.030



Article no. Artikel Nr.	Dimension (mm) Abmessung									* Ring Type Ringtyp	Ring Size Ringmaß
	d ₁	r	l ₃	l ₁	l ₂	d ₂	z	a	φ		
599148	1,0	0,50	3,0	38	9,0	3,0	2	0,025	18,0	security ring Sicherungsring	26,70
599147	1,0	0,50	3,0	45	9,0	6,0	2	0,025	11,5	Brass Messing	28,00
599138	1,0	0,50	3,0	55	9,0	6,0	2	0,025	11,5	-	-
599137	1,5	0,75	3,5	55	12,0	6,0	2	0,050	13,5	-	-
599146	2,0	1,00	3,5	38	12,0	3,0	2	0,050	18,0	security ring Sicherungsring	26,70
599145	2,0	1,00	3,5	45	12,0	6,0	2	0,050	13,0	brass Messing	28,00
599136	2,0	1,00	3,5	55	12,0	6,0	2	0,050	13,0	-	-
599144	3,0	1,50	5,5	38	15,0	3,0	2	0,100	-	-	-
599143	3,0	1,50	5,5	45	15,0	6,0	2	0,100	15,2	brass Messing	28,00
599135	3,0	1,50	5,5	55	15,0	6,0	2	0,100	15,2	-	-
599142	3,0	1,50	5,5	50	20,0	6,0	2	0,100	16,2	brass Messing	33,00
599141	1,0	0,50	3,0	50	9,0	6,0	2	0,025	9,0	brass Messing	33,00
599140	2,0	1,00	3,5	50	16,0	6,0	2	0,050	12,5	brass Messing	33,00
599139	0,5	0,25	1,0	45	4,0	6,0	2	0,025	10,0	brass Messing	28,00

Further dimensions available on request
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

Special coating
Spezielle Beschichtung

High-Supernitrid

longer
tool life
Höhere
Standzeiten

Material Overview · Material Übersicht



Workpiece material
Werkstoffmaterial

For machining of CrCo steel, titanium and titanium alloys.
Für die Bearbeitung von CrCo-Stahl, Titan und Titanlegierungen.

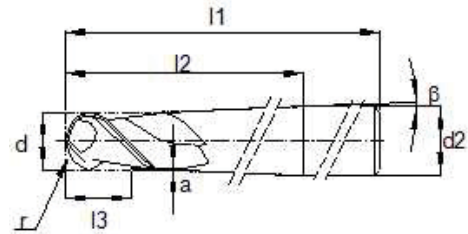
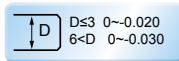
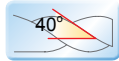
MC Series · MC Serie

Solid carbide tools for dental machining · VHM Fräser für Dentaltechnik

2-flute ball nose router, conical (supernitride coated / high supernitride coated)

2-Schneider mit Kugelkopf, Konisch (supernitride beschichtet / High-supernitride beschichtet)

MC-2BD-CrCo/Titan



Article no. Artikel Nr.	Dimension (mm) Abmessung									Ring Type Ringtyp	Ring Size Ringmaß
	d ₁	r	l ₃	l ₁	l ₂	d ₂	z	a	β		
599105	0,6	0,30	4,0	48	15,0	3,0	2	0,025	4,5	-	-
599104	0,6	0,30	4,0	53	28,5	6,0	2	0,025	4,5	-	-

Further dimensions available on request

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

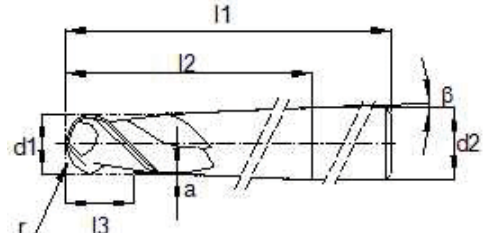
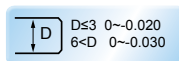
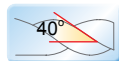
MC-2BD-CrCo/Titan

Special coating
Spezielle Beschichtung

High-Supernitrid



* See table / Siehe Tabelle



Article no. Artikel Nr.	Dimension (mm) Abmessung									*Ring Type Ringtyp	Ring Size Ringmaß
	d ₁	r	l ₃	l ₁	l ₂	d ₂	z	a	φ		
599102	0,6	0,30	4,0	38	14,00	3,0	2	0,025	4,5	plastic Kunststoff	21,00
599101	0,6	0,30	4,0	45	14,35	6,0	2	0,025	4,5	brass Messing	28,00

Further dimensions available on request

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

Special coating
Spezielle Beschichtung

High-Supernitrid

longer
tool life
Höhere
Standzeiten



Material Overview · Material Übersicht

Workpiece material
Werkstoffmaterial

For machining of CrCo steel, titanium and titanium alloys.

Für die Bearbeitung von CrCo-Stahl, Titan und Titanlegierungen.

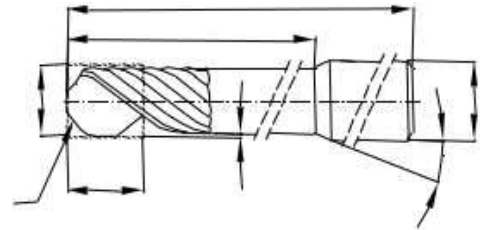
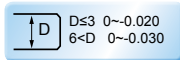
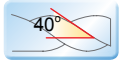
1-flute ball nose router (uncoated)

1-Schneider mit Kugelkopf (unbeschichtet)

MC-1BD-ACRYL/PMMA/Wax MC-1BD-ACRYL/PMMA/Wachs



* See table / Siehe Tabelle



Article no. Artikel Nr.	Dimension (mm) Abmessung									* Ring Type Ringtyp	Ring Size Ringmaß
	d ₁	r	l ₃	l ₁	l ₂	d ₂	z	a	φ		
599134	1,0	0,50	2,0	52	16	3,0	1	0,025	18	plastic Kunststoff	31,00
599133	1,5	0,75	3,0	52	18	3,0	1	0,050	18	plastic Kunststoff	31,00
599132	2,5	1,25	5,0	52	20	3,0	1	0,125	18	plastic Kunststoff	31,00
599131	3,0	1,50	6,0	52	22	3,0	1	0,125	-	plastic Kunststoff	31,00
599130	2,5	1,25	5,0	53	20	6,0	1	0,125	18	brass Messing	36,50
599129	1,0	0,50	2,0	53	14	6,0	1	0,025	18	brass Messing	36,50
599128	2,5	1,25	5,0	48	20	3,0	1	0,125	18	plastic Kunststoff	31,00
599127	1,0	0,50	2,0	48	14	3,0	1	0,025	15	plastic Kunststoff	31,00

Further dimensions available on request
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

PE / PTFE / polyamide / PMMA / wax
PE / PTFE / Polyamid / PMMA / Wachs

Material Overview · Material Übersicht



Workpiece material
Werkstoffmaterial

For machining of PE, PTFE, Polyamide, PMMA and wax.
Für die Bearbeitung von PE, PTFE, Polyamid, PMMA und Wachs.

MC Series · MC Serie

Solid carbide tools for dental machining · VHM Fräser für Dentaltechnik

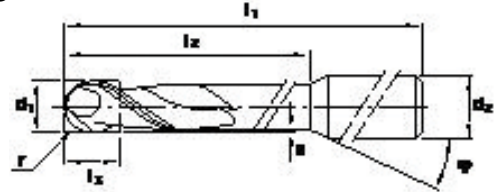
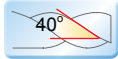
2-flute ball nose router (uncoated)

2-Schneider mit Kugelkopf (unbeschichtet)

MC-2BD-PE/PTFE/polyamide/PMMA/wax MC-2BD-PE/PTFE/Polyamid/PMMA/Wachs



* See table / Siehe Tabelle



Article no. Artikel Nr.	Dimension (mm) Abmessung									* Ring Type Ringtyp	Ring Size Ringmaß
	d ₁	r	l ₃	l ₁	l ₂	d ₂	z	a	β		
599124	0,6	0,30	3,0	48	9,0	3,0	2	0,015	15	-	-
599126	1,0	0,50	4,0	43	14,0	3,0	2	0,025	15	plastic Kunststoff	26,00
599267	2,0	1,00	4,0	43	20,0	3,0	2	0,050	18	security ring Sicherungsring	23,80
599122	2,5	1,25	4,5	43	20,0	3,0	2	0,125	18	-	-
599125	2,5	1,25	6,0	43	20,0	3,0	2	0,125	18	plastic Kunststoff	26,00
599123	3,0	1,50	5,5	43	20,0	3,0	2	0,100	-	-	-

Further dimensions available on request
Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

Material Overview · Material Übersicht



Workpiece material
Werkstoffmaterial

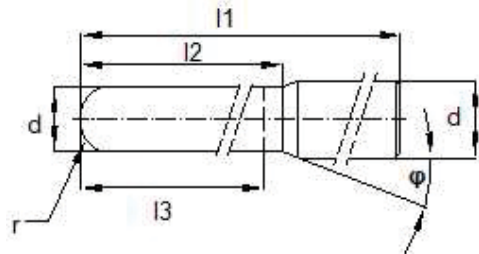
For machining of PE, PTFE, Polyamide, PMMA and wax.
Für die Bearbeitung von PE, PTFE, Polyamid, PMMA und Wachs.

Grinding pin with ball-end, cylindrical (electro diamond coated)
 Schleifstift mit Kugelpopf, zylindrisch (galv. Diamant beschichtet)

MC-XBD-glass-ceramic MC-XBD-Glaskeramik



★ See table / Siehe Tabelle



Article no. Artikel Nr.	Dimension (mm) Abmessung									* Ring Type Ringtyp	Ring Size Ringmaß
	d ₁	r	l ₃	l ₁	l ₂	d ₂	z	a	φ		
599116	1,0	0,50	10,0	40	12,5	6,0	-	-	45,0	brass Messing	26,50
599115	2,5	1,25	15,0	40	15,0	6,0	-	-	29,0	brass Messing	26,50
599113	1,0	0,50	10,0	40	12,5	3,0	-	-	45,0	black Schwarz	26,50
599112	2,5	1,25	15,0	40	15,0	3,0	-	-	29,0	black Schwarz	26,50
599110	1,0	0,50	10,0	40	10,3	3,0	-	-	30,0	security ring Sicherungsring	26,70
599108	1,0	0,50	10,0	50	10,3	6,0	-	-	30,0	-	-
599107	2,0	1,00	15,0	40	15,0	3,0	-	-	30,0	security ring Sicherungsring	26,70
599106	2,0	1,00	15,0	50	15,0	6,0	-	-	30,0	-	-

Further dimensions available on request
 Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

Material Overview · Material Übersicht



Workpiece material
 Werkstoffmaterial

The grinding pins for the machining of lithium disilicat glass-ceramic.
 Die Schleifstifte für die Bearbeitung von Lithium-Disilikat-Glaskeramik.

MC Series · MC Serie

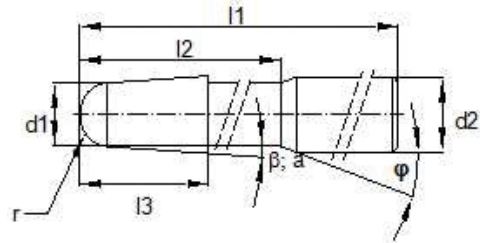
Solid carbide tools for dental machining · VHM Fräser für Dentaltechnik

Grinding pin with ball-end, conical (electro diamond coated)
 Schleifstift mit Kugelkopf, konisch (galv. Diamant beschichtet)

MC-XBD-glass-ceramic MC-XBD-Glaskeramik



* See table / Siehe Tabelle



Article no. Artikel Nr.	Dimension (mm) Abmessung									* Ring Type Ringtyp	Ring Size Ringmaß
	d ₁	r	l ₃	l ₁	l ₂	d ₂	z	a	φ		
599117	0,6	0,30	10,0	40	13,5	6,0	-	0,200	28,0	Brass Messing	26,50
599114	0,6	0,30	10,0	40	13,5	3,0	-	0,200	28,0	black Schwarz	26,50
599111	0,6	0,30	10,0	40	13,5	3,0	-	0,200	30,0	security ring Sicherungsring	26,70
599109	0,6	0,30	10,0	50	13,5	6,0	-	0,200	30,0	-	-

Further dimensions available on request
 Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar

Material Overview · Material Übersicht



Workpiece material
 Werkstoffmaterial

The grinding pins for the machining of lithium disilicat glass-ceramic.
 Die Schleifstifte für die Bearbeitung von Lithium-Disilikat-Glaskeramik.

Recommended cutting data Schnittdatenempfehlung

Zircon Zirkon							
Type Typ	Coating Beschichtung	Diameter Durchmesser (mm)	Feed Vorschub (mm/min)	Rotating Drehzal <i>n</i> (1/min)	ap (mm)	ae (mm)	Application Anwendung
MC-2BD-Zircon MC-2BD-Zirkon	Diamond Diamant	1	1800	57000	0,15	0,20	Finishing Schlichten
		2	1300	29000	0,90	0,90	Roughing Schruppen
		2,5	1400	23000	1,13	1,13	
		3	1500	19000	1,35	1,35	
MC-2BD-Zircon MC-2BD-Zirkon	-	1	1800	48000	0,15	0,20	Finishing Schlichten
		2	1200	24000	0,90	0,90	Roughing Schruppen
		2,5	1300	19000	1,13	1,13	
		3	1400	16000	1,35	1,35	
MC-4ED-Zircon MC-4ED-Zirkon	-	1,5	2500	32000	Depending strategy Strategieabhängig		
		2,4	1600	20000			
MC-2EDR-Zircon MC-2EDR-Zirkon	-	1,5	1200	32000	Depending strategy Strategieabhängig		
CrCo-steel & Titanium CrCo-Stähle & Titan							
Type Typ	Coating Beschichtung	Diameter Durchmesser (mm)	Feed Vorschub (mm/min)	Rotating Drehzal <i>n</i> (1/min)	ap (mm)	ae (mm)	Application Anwendung
MC-2BD-CrCo/Titan	Supernitride	1	950	35700	0,05	0,10	Finishing Schlichten
		2	1100	17800	0,10	0,66	Roughing Schruppen
		2,5	1200	14300	0,13	0,83	
		3	1300	11900	0,15	0,99	
PE/PTFE/polyamide/PMMA/wax PE/PTFE/Polyamid/PMMA/Wachs							
Type Typ	Coating Beschichtung	Diameter Durchmesser (mm)	Feed Vorschub (mm/min)	Rotating Drehzal <i>n</i> (1/min)	ap (mm)	ae (mm)	Application Anwendung
MC-1BD-Acryl/ PMMA/Wax MC-1BD-Acryl/ PMMA/Wachs	-	1	2600	32000	0,20	0,10	Finishing Schlichten
		2	2100	16000	0,60	1,10	Roughing Schruppen
		2,5	2240	13000	0,80	1,38	
		3	2380	11000	1	1,65	
MC-2BD-PE/PTFE/ polyamide/PMMA/wax MC-2BD-PE/PTFE/ Polyamid/PMMA/wachs	-	1	2000	32000	0,20	0,10	Finishing Schlichten
		2	1500	16000	0,60	1,10	Roughing Schruppen
		2,5	1600	13000	0,80	1,38	
		3	1700	11000	1	1,65	

MC Series · MC Serie

Solid carbide tools for dental machining · VHM Fräser für Dentaltechnik

Please copy, fill in and send it back to ZCC Cutting Tools. Bitte kopieren, ausfüllen und an ZCC Cutting Tools zurück schicken.
Fax: +49(0)211 - 989240-111, E-Mail: info@zccct-europe.com

Company Firma			
Street Straße			
City Ort		Post code PLZ	
Country Land			
Name			
Tel.		Fax	
E-mail			

Workpiece material Zu bearbeitendes Material

High-performance ceramics / Zircon- / Aluminium-oxid Hochleistungskeramik / Zirkon- / Aluminium-oxid	CrCo-steels / Titanium / Titanium alloy CrCo -Stähle / Titan / Titanlegierungen	PE/PTFE/Polyamide/PMMA/Wax PE/PTFE/Polyamid/PMM/Wachs

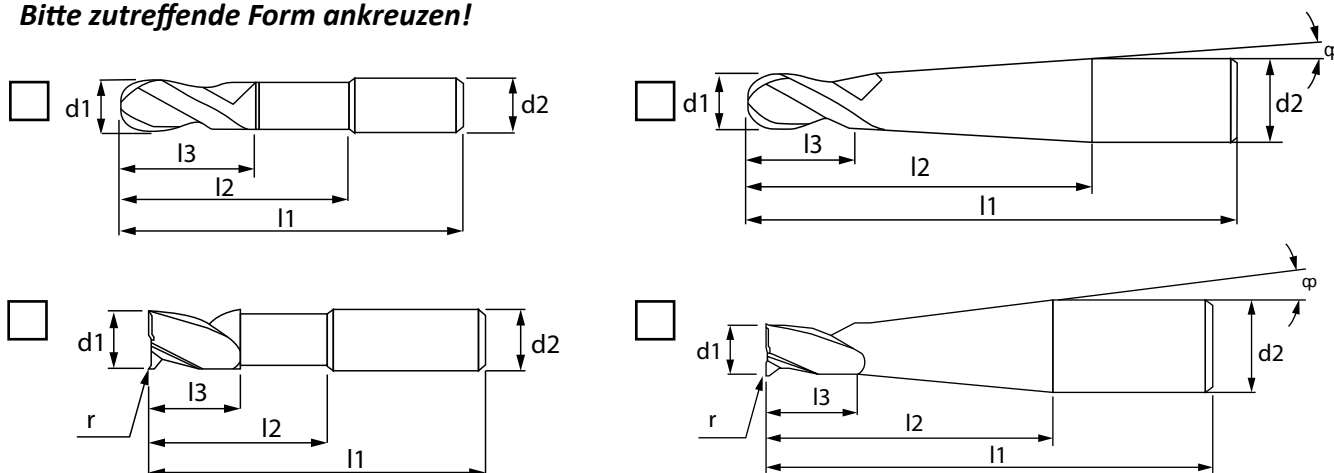
Required Tool Gewünschtes Werkzeug

Diameter $\varnothing$ Durchmesser $\varnothing$		Coating Beschichtung
Edges No. Schneidenanzahl		Yes ☐
End edge over center Schneide über Mitte	☐ Yes ☐ No	No ☐

d1	d2	l1	l2	l3	r	φ	Number of tooth Anzahl Zähne

Please cross right form!

Bitte zutreffende Form ankreuzen!



Remarks Bemerkungen			
Order quantity Auftragsmenge		Place, Date Ort, Datum	

Confirmation
Unterschrift

Precision tools for micro cutting "Made in Germany"

Since its foundation in 1953 in Zhuzhou, Hunan in the People's Republic of China, ZCC-CT has developed rapidly by progressively using highly advanced modern production technology as well as having a highly qualified and committed workforce. ZCC Cutting Tools is now the largest producer of carbide cutting tools in China and one of the leading carbide manufacturers worldwide. The 'ZCC Group' now has more than 6000 employees and belongs to the 'Minmetals group' who are the 10th largest business in the whole of China and employs in excess of 168,000 worldwide.

Besides the production in China, where the majority of the high quality tools is manufactured, the micro cutting tools are directly produced in Germany. Thereby it is possible to react particularly quickly and flexibly to customer wishes. In addition to the standard program we produce tools up to a diameter of six mm exactly to customers requirements for micro cutting.

With its high quality products and constantly expanding product ranges ZCC Cutting Tools is a long-term and reliable partner in the global cutting tool industry. Using its advanced production technology, ZCC Cutting Tools products are manufactured to the highest quality standards to maintain a constant quality and high performance. The wide range of products contains tools made of carbide, CBN and PKD for all areas of machining.

For more information please feel free to contact us.
tel. +49(0)211-989240-0
fax +49(0)211-989240-111
e-mail: info@zccct-europe.com

Präzisionswerkzeuge für die Micro-Zerspanung „Made in Germany“

Seit der Gründung 1953 in Zhuzhou, Hunan in der Volksrepublik China hat sich ZCC Cutting Tools durch den Einsatz modernster Produktionstechnologien und hochqualifizierter, engagierter Arbeitskräfte schnell entwickelt. Das Unternehmen ist mittlerweile der größte Produzent von Hartmetallwerkzeugen in China und einer der führenden Hersteller weltweit. Die ZCC-Group hat 6.000 Mitarbeiter und gehört zur Minmetals-Group, die das zehntgrößte Unternehmen in China ist. Für Minmetals arbeiten weltweit ca. 168.000 Mitarbeiter.

Neben der Produktion in China, wo ein Großteil der qualitativ hochwertigen Werkzeuge hergestellt wird, werden die Micro-Zerspanungswerkzeuge direkt in Deutschland produziert. Dadurch ist es möglich besonders schnell und flexibel auf Kundenwünsche zu reagieren. Neben dem Standardprogramm fertigen wir Ihnen hier genau das Werkzeug bis sechs mm Durchmesser an, was Sie für Ihre Fertigungsprobleme im Bereich der Micro-Zerspanung benötigen.

Mit den hochwertigen Produkten und den ständigen Erweiterungen des Programms ist ZCC Cutting Tools ein langfristiger und zuverlässiger Partner der globalen Zerspanungsindustrie. Auf Basis der neuesten Produktionstechnologien stellt ZCC Cutting Tools seine Produkte auf höchstem Niveau in einer gleichbleibenden Qualität her. Die umfangreiche Produktpalette beinhaltet Werkzeuge aus Vollhartmetall, CBN und PKD für alle Bereiche der Zerspanung.

Für mehr Informationen können Sie uns gerne kontaktieren.
Tel. +49(0)211-989240-0
Fax +49(0)211-989240-111
E-Mail: info@zccct-europe.com





ZCC-CT

Sales center in Europe
Vertriebszentrale in Europa:
ZCC Cutting Tools Europe GmbH
www.zccct-europe.com www.zccct.com
Heltorfer Straße 12 40472 Düsseldorf
Tel.: +49(0)211-989240-0
Fax: +49(0)211-989240-111
E-mail: Info@zccct-europe.com

Distributor
Vertretung

